

EXPERIENCIAS ECONOMIA CIRCULAR



ACITURRI

Suministrador español de primer nivel especializado en diseño, fabricación y montaje de estructuras aeronáuticas avanzadas y componentes de motor.

- Fundado en 1977.
- En proyectos aeronáuticos desde 1984.
- Empresa familiar
- Instalaciones en España y Portugal
- 84,000 metros cuadrados de instalaciones
- 1181 personas en plantilla
- Clientes Aeroestructura: Airbus, Airbus D&S, Boeing, Embraer , GKN...
- Clientes Motor: Safran Landing Systems, Safran Aircraft Engines ITP, Rolls Royce.



ACITURRI FACILITIES



-  ENGINEERING
-  COMPOSITE
-  ENGINE
-  METALLIC
-  ASSEMBLY
-  ADDITIVE MANUFACTURING

Valladolid



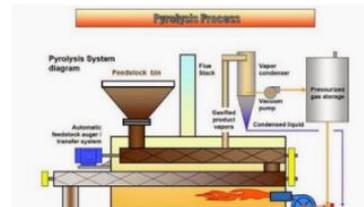
CASO EN ESTUDIO

REUTILIZACION DE RESIDUOS DE FIBRA DE CARBONO EN LAS PLANTAS DE COMPOSITOS EN BOECILLO Y TRES CANTOS

RESIDUOS RECORTES FIBRA DE CARBONO



TRATAMIENTO RESIDUOS



Triturado



MANTAS NO TEJIDAS



BMC SMC

UTILIZACION EN OTROS SECTORES (Automoción, ferroviario...)



DIFICULTADES EN EL PROCESO**REUTILIZACION DE RESIDUOS DE FIBRA DE CARBONO EN LAS PLANTAS DE COMPOSITOS EN BOECILLO Y TRES CANTOS**

- No hay una solución clara industrializada
- Desclasificación de los residuos como peligrosos para que las gestiones de transporte transfronterizo sean mas ágiles. Conseguido en CyL. ¿Consideración de subproducto?
- Los posibles usuarios finales de los productos reciclados reclaman garantías de suministro.

CASOS DE EXITO

REUTILIZACION DE MATERIALES METALICOS PROCEDENTES DE LODOS DE ELECTROEROSION EN LA PLANTA DE ACITURRI AEROENGINES EN MIRANDA DE EBRORESIDUOS LODOS
ELECTROEROSIONRECUPERACION
METALES (Niquel)VENTA A
PRODUCTORES DE
METALESCONCENTRADOS
METALICOS

Título: GESTIÓN TAPONES SWINGLES

Fecha: 31/10/2019

Área: ALMACÉN

Responsable de la mejora: ANTONIO LOPEZ Y LUIS NESTAR

ANTES:	DESPUÉS:
	

PROBLEMA:	SOLUCIÓN:
<p>LOS SWINGLES SON PIEZAS QUE SE ENVIAN DE ORON A AYUELAS. PARA EL ENVIO EN ORON SE COLOCA UN TAPON A CADA PIEZA. ESOS TAPONES UNA VEZ LLEGAN A AYUELAS SE TIRABAN A LA BASURA. LO QUE SUPONIA EL COSTE DEL TAPON A ORON POR CADA PIEZA ENVADA.</p>	<p>COLOCAR UN CONTEADOR EN AYUELAS PARA GUARDAR LOS TAPONES DE ESTAS PIEZAS Y REENVAIRLO PERIODICAMENTE A ORON.</p>
BENEFICIOS:	
	<p>SE HA ELIMINADO EL GASTO DEL TAPON POR CADA PIEZA. SON 3 REFERENCIAS DE TAPONES QUE ANUALMENTE SUPONEN 600€</p>

TÍTULO: Reutilización de membranas rotas en termoconformado

FECHA: 26/06/2021

Área: SALA LIMPIA

Responsable de la mejora: David Lozano Martin

ANTES	DESPUES	
<p>Cuando una membrana se rompía en el proceso de termoconformado, la membrana se desechaba o servía para poner parchear pequeñas roturas de otras membranas.</p> <p>El resto se desechaba o se acumulaba sin ningún uso adicional</p>		
Problema:	Solución:	Implantación
<p>En la fabricación de los revestimientos de A320 utilizamos Mosite en todas las ejecuciones.</p> <p>Este material tiene un precio bastante elevado de 201,16 €/ m2</p> <p>Anualmente nos genera un coste de unos 11.000 €</p>	<p>Tenemos membranas en la máquina de termoconformado desechadas por rotura cuyo material es similar al utilizado en los revestimientos A320. Se van a cortar a medida para cada revestimiento en forma de kit, se van a entregar en sala limpia ya cortados y así lo sustituimos por el Mosite que se estaba comprando para los revestimientos.</p>	<input checked="" type="checkbox"/> Rápida (<1mes) <input checked="" type="checkbox"/> Autónoma (Equipo) <input checked="" type="checkbox"/> Uso Herr. Mejora
Pérdida:	Beneficio:	Impacto
<p>Perdida económica importante</p> <p>Perdida de tiempo al tener que cortarlo de un rollo en el momento del cierre de bolsa.</p>	<p>Reciclar material que iba a ser destruido y desechado.</p> <p>Ahorro de tiempo en el cierre de bolsa al transformar el Mosite que se usaba antes y cortarlo en la célula de kits</p>	<input type="checkbox"/> Seguridad <input checked="" type="checkbox"/> Calidad

Título: Embalajes retornables TC-Getafe

Fecha: 10/03/2020

Área: Montaje A320 HTP

Responsable de la mejora: Lean

ANTES:	DESPUÉS:
	
PROBLEMA:	SOLUCIÓN:
<ul style="list-style-type: none"> Consumo elevado de plástico y cartón para el embalaje de cada una de las elementales de montaje. Problemas de calidad (falta de piezas, piezas cambiadas de mano, ...) generados por falta de gestión visual. Sobrestock de material en planta de Getafe. Identificación de cada uno de los kits por fases. Pérdidas de tiempo en embalado y desembalado. 	<ul style="list-style-type: none"> Embalajes retornables divididos por fase (para todos los kits) de montaje e identificados con colores para su gestión visual. Todos los embalajes tienen las mismas dimensiones para facilitar su logística y además se ha creado un carro de transporte y manejo en almacén
CAUSAS RAICES:	BENEFICIOS:
<ul style="list-style-type: none"> Pérdida de tiempo a nivel logístico de forma continuada en las plantas de Getafe y TC. Errores cometidos en montaje por equivocaciones en montaje de elementales. 	<ul style="list-style-type: none"> Se evita por completo el sobrestock en Getafe. Gestión visual del stock de cada kit. Mejora en la logística interna y entre plantas de los Kits Reducción del tiempo dedicado por el almacén de Getafe y el de TC Reducción del impacto medioambiental en residuos y consumos



ACITURRI



www.aciturri.com